Pfaff 1422 Subclass

PFAFF

1422

Unterklassen-Ausstattung Subclass parts Composition des sous-classes Composición de las subclases

Erläuterungen Explanations

Légende Explicaciones

Die Liste enthält nur Nähwerkzeuge sowie unterklassenabhängige Teile. Beim Umbau in eine andere Unterklasse bzw. Ausführung können auch noch Maschinenteile erforderlich sein. Geben Sie also bei Bestellungen die genaue Bezeichnung der vorhandenen bzw. der gewünschten Ausführung an.

The list contains only gauge parts and subclass-dependent parts. For a conversion into another subclass or version machine parts may be required as well. Please state the exact classification of the existing or required version on your order.

La liste comprend uniquement des organes de couture et des pièces dépendant des sous-classes. En cas de transformation en une autre sous-classe ou une autre version, il se peut que d'autres pièces de machine soient nécessaires. C'est pourquoi nous vous prions d'indiquer, à la commande, la désignation exacte de la version existante ou souhaitée.

La lista contiene solamente órganos de costura y piezas dependientes de la subclase. En el caso de transformación en otra subclase o en otro tipo, es posible que sean necesarias piezas de la máquina. Al hacer los pedidos, indíquese la denominación exacta del tipo existente o del deseado.

3/1 Gesichert mit Loctite. Secured with Loctite. Bloqué par Loctite. Asegurado con Loctite.

4 Ausführungsart bei Bestellung angeben. Model to be stated on order. Préciser le modèle à la commande. Indíquese el tipo en los pedidos.

5 Nähmuster bzw. Material einsenden. Submit sewing sample or material. Joindre échantillons de couture ou matières. Enviense muestras de costura.

10 Nadelabstand Needle gauge Ecartement des aiguilles Distancia entre agujas

10/1 Je nach Nadelabstand ändert sich die Form (z.B. beim Stoffschieber die Anzahl der Zahnreihen). Certain design features change according to the needle gauge (e.g. the number of tooth rows on the feed dog).

La forme est fonction de l'écartement des aiguilles (par ex. le nombre des rangées de dents de la griffe).

La forma varia de acuerdo con la distancia entre agujas (p.e. el número de hileras de dientes en el transportador).

10/2 Nadelabstand bei Bestellung angeben. Needle gauge to be stated on order. Ecartement des aiguilles; à préciser à la commande. Indíquese en los pedidos la distancia entre agujas.

112

| Erläute Explar | erungen nations | Légende Explicaciones | |
|-------------------|--|---|--|
| 12 | Absteppbreite Stitching margin Relarge de couture Margen de costura | | |
| 12/2 | Absteppbreite bei Bestellung angeben. Stitching margin to be stated on order. Indiquer le relarge de couture à la com Indíquese el margen de costura en los | mande. | |
| 41/2 | Nadeldiagonalabstand bei Bestellung a Please state diagonal needle distance Prière d'indiquer l'espacement diagona Indíquese en los pedidos la distancia d | on order. I des aiguilles à la commande. | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

Unterklassen-Übersicht Table of subclasses

Table des sous-classes Tabla de subclases

| Sous-classe Subclase | -6/01 (-900/) | -6/01 (-900/) | -6/01 (-900/) |
|--|--|--|--|
| Arbeitsgang Operation Opération Opéracion | Für allgemeine Näharbeiten. Standardform des Teilesatzes. For ordinary sewing operations. Standard parts set. Travaux d'utilité courante. Jeu de pièces standard. Para trabajos de costura en general. Juego de piezas estándard. | Für allgemeine Näharbeiten. Standardform des Teilesatzes. For ordinary sewing operations. Standard parts set. Travaux d'utilité courante. Jeu de pièces standard. Para trabajos de costura en general. Juego de piezas estándard. | Für aligemeine Näharbeiten. Standardform des Teilesatzes. For ordinary sewing operations. Standard parts set. Travaux d'utilité courante. Jeu de pièces standard. Para trabajos de costura en general. Juego de piezas estándard. |
| Ausführung Model Version Tipo de máquina | AN 2,5 | BN | CN |
| Nadelabstand in mm Needle gauge in mm Ecartement des aiguilles en mm Distancia entre agujas en mm | 0,8 - 40,0 | 0,8 - 40,0 | 0,8 - 40,0 |
| Nadelhalter [10/2] Needle holder Pince-aiguille Portaagujas | 91-176 343-93 x 2,4 $41/2$ 10] = 0.8 - 2,2 mm 91-176 068-93 10] = 2,4 - 4,0 mm 91-172 590-93 10] = 4,8 - 7,2 mm 91-172 840-93 10] = 8,0 - 14,0 mm 91-710 004-93 10] = 16,0 - 34,0 mm 91-710 234-93 10] = 36,0 - 40,0 mm | 91-176 343-93 x 2.4 $\underline{41/2}$ 10 = 0.8 - 2.2 mm 91-176 068-93 10 = 2.4 - 4.0 mm 91-172 590-93 10 = 4.8 - 7.2 mm 91-172 840-93 10 = 8.0 - 14.0 mm 91-710 004-93 10 = 16.0 - 34.0 mm 91-710 234-93 10 = 36.0 - 40.0 mm | 91-118 195-93 x 3.2 41/2 10 = 0.8 - 2,8 mm 91-710 004-93 10 = 3.2 - 34,0 mm 91-710 234-93 10 = 36,0 - 40,0 mm |
| Stoffschieber 4 [10/1] Feed dog 10/2 Griffe Transportador inferior | 91-059 661-04 x 2,4 41/2 10 = 0,8 - 2,2 mm 91-059 313-04 10 = 2,4 - 40.0 mm | 91-059 661-04 x 2.4 41/2 10] = 0.8 - 2,2 mm 91-059 313-04 10] = 2,4 - 40,0 mm | 91-059 312-04 x 3,2 <u>41/2</u> 10 = 0,8 - 2,8 mm 91-059 313-04 10 = 3,2 - 40,0 mm |
| Stichplatte 4 10/1 Needle plate 10/2 Plaque à aiguille Placa de aguja | 91-150 124-05 10 = 0.8 - 2.2 mm 91-150 126-04 10 = 2.4 - 40.0 mm | 91-150 118-05 [10] = 0,8 - 2,2 mm 91-150 120-04 [10] = 2,4 - 40.0 mm | 91-150 119-05 10 = 0,8 - 2,8 mm 91-150 120-04 10 = 3,2 - 40,0 mm |
| Nahfuß [4] [10/2] Presser foot Pied presseur Pie prensatelas | 91-054 922-03 10 = 0,8 - 4,0 mm 91-155 752-03 10 = 4,8 - 14,0 mm 91-155 753-03 10 = 15,2 - 40,0 mm | 91-054 922-03 10 = 0.8 - 4,0 mm 91-054 926-03 10 = 4.8 - 14,0 mm 91-054 927-03 10 = 15,2 - 40,0 mm | $91-054 922-03$ $10 = 0.8 \cdot 4.0 \text{ mm}$ $91-054 926-03$ $10 = 4.8 \cdot 14.0 \text{ mm}$ $91-054 927-03$ $10 = 15.2 \cdot 40.0 \text{ mm}$ |

Table des sous-classes Unterklassen-Übersicht Tabla de subclases Table of subclasses Unterklasse Subclass Sous-classe -19/01 (-900/..) -19/01 (-900/..) -6/03 (-900/..) -6/03 (-900/..) Subclase Wie -6/01, jedoch mit Ausgleichfuß. Same as -6/01, but with compen-Wie -6/01, jedoch mit Ausgleichfuß. Same as -6/01, but with compensating presser foot. Comme la -6/01, mais avec pied sating presser foot. Arbeitsgang Operation Comme la -6/01, mais avec pied compensateur. Como la -6/01, pero con pie comcompensateur. Opération Opéracion Como la -6/01, pero con pie compensador. pensador. Ausführung Model CN BN ¢Ν BN Version Tipo de máquina Nadelabstand in mm Needle gauge in mm Ecartement des aiguilles 4.8 - 12.0 4,0 - 40,0 4.8 - 12.0 4.0 - 40.0 en mm Distancia entre agujas en mm 91-176 068-93 10 = 4,0 mm 91-172 590-93 91-172 590-93 10 = 4,8 - 7,2 mm 91-710 004-93 Nadelhalter 10/2 10 ± 4,8 - 7,2 mm 91-710 004-93 91-172 840-93 10 = 4,0 - 34,0 mm Needle holder 10) = 8,0 - 14,0 mm 91-710 004-93 91-172 840-93 91-710 234-93 Pince-aiguille 10 = 8,0 - 12,0 mm Portaagujas 10 = 36,0 - 40,0 mm 10 = 16,0 - 34,0 mm 91-710 234-93 10 = 36,0 - 40,0 mm Stoffschieber 4 10/1 Feed dog 10/2 Feed dog 91-059 313-04 91-059 313-04 91-059 313-04 91-059 313-04 Griffe Transportador interior Stichplatte 4 10/1 Needle plate 10/2 Plaque à aiguille 91-150 120-04 91-150 120-04 91-150 120-04 91-150 120-04 Placa de aguja 91-055 499-93 91-055 499-93 10 = 4,0 - 11,2 mm 10 = 4,0 - 11,2 mm Nähfuß 4 10/2 91-055 609-03 91-055 609-03 91-055 506-93 Presser toot 91-055 506-93 10 = 12,0 - 22,0 mm Pied presseur 10 = 12.0 - 22.0 mm Pie prensatelas 91-055 507-93 91-055 507-93 10 = 24,0 - 40,0 mm 10 = 24,0 - 40,0 mm Apparat 5 10/2 Attachment 91-041 006-23 91-041 006-23 Appareil Aparato Träger 91-753 936-90 91-753 936-90 Bracket Support Soporte

Siehe Erläuterungen Seite 2 See explanations on page 2 Voir explications page 2 Véanse las explicaciones de la página 2 From the library of: Superior Sewing Machine & Supply LLC

| Unterklassen-Übersicht Table of subclasses | | | Table des sous-classes Tabla de subclases | |
|--|---|----------------|---|---------------|
| Unterklasse Subclass Sous-classe Subclase | -57/01 (-900/) | -57/01 (-900/) | -58/01 (-900/) | -58/01 (900/) |
| Arbeitsgang Operation Opération Opéracion | | | | |
| Ausführung Modet Version Tipo de máquína | BN | CN | BN | CN |
| Nadelabstand in mm Needle gauge in mm Ecartement des aiguilles en mm Distancia entre agujas en mm | 4,8 - 10,0 | 4,8 - 10,0 | 4,8 - 10,0 | 4,8 - 10,0 |
| Nadelhalter <u>10/2;</u> Needle holder Pince-aiguille Portaagujas | 91-172 590-93 10] = 4.8 - 7.2 mm 91-172 840-93 10] = 8,0 - 10,0 mm | 91-710 004-93 | 91-172 590-93 10 = 4.8 - 7,2 mm 91-172 840-93 10 = 8,0 - 10,0 mm | 91-710 004-93 |
| Stoffschieber 4 10/1 Feed dog 10/2 Griffe Transportador inferior | 91-059 313-04 | 91-059 313-04 | 91-059 313-04 | 91-059 313-04 |
| Stichplatte 4 10/1 Needle plate 10/2 Plaque à aiguille Placa de aguja | 91-150 120-04 | 91-150 120-04 | 91-150 120-04 | 91-150 120-04 |
| Nähfuß 4 10/2 Presser foot Pied presseur Pie prensatelas | 91-054 926-03 | 91-054 926-03 | 91-054 926-03 | 91-054 926-03 |
| Apparat 5 10/2 Attachment Appareil Aparato | 91-040 317-93 | 91-040 317-93 | 91-040 316-93 | 91-040 316-93 |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | |) |

116

Siehe Erläuterungen Seite 2 See explanations on page 2 Voir explications page 2 Véanse las explicaciones de la página 2

| Unterklassen-Übersicht Table of subclasses | | | Table des sous-classes Tabla de subclases | | |
|--|---|---|--|---|--|
| Unterklasse Subclass Sous-classe Subclase | -61/01 (-900/) | -61/01 (-900/) | -113/02 (-900/) | -113/02 (-900/) | |
| Arbeitsgang Operation Opération Opéracion Z | | | | | |
| Ausführung Model Version Tipo de màquina | BN | CN | BN | CN | |
| Nadelabstand in mm Needle gauge in mm Ecartement des alguilles en mm Distancia entre agujas en mm | 2,4 - 20,0 | 2.4 - 20,0 | 2,4 - 13,2 | 2,4 - 13,2 | |
| Nadelhalter <u>10/2</u> Needle holder Pince-aiguille Portaagujas | 91-176 068-93 $\boxed{10} = 2.4 - 4.0 \text{ mm}$ 91-172 590-93 $\boxed{10} = 4.8 - 7.2 \text{ mm}$ 91-172 840-93 $\boxed{10} = 8.0 - 14.0 \text{ mm}$ 91-710 004-93 $\boxed{10} = 16.0 - 20.0 \text{ mm}$ | 91-710 004-93 | 91-176 068-93 10 = 2,4 - 4,0 mm 91-172 590-93 10 = 4,8 - 7,2 mm 91-172 840-93 10 = 8.0 - 13.2 mm | 91-710 004-93 | |
| Stoffschieber (4) (10/1) Feed dog (10/2) Griffe Transportador inferior | 91-059 313-04 | 91-059 313-04 | 91-059 785-04 | 91-059 785-04 | |
| Stichplatte 4 10/1 10/2 Needle plate 12/2 Plaque à aiguille Placa de aguja | 91-150 120-04 | 91-150 120-04 | 91-150 219-04 12 ≖ 1,5 - 3,5 mm | 91-150 219-04 12 = 1,5 - 3,5 mm | |
| Nähtuß 4 10/2 12/2 Presser loot Pied presseur Pie prensatelas | 91-157 658-03 5 10 = 2.4 - 14,0 mm 91-157 730-03 5 10 = 15,2 - 20,0 mm | 91-157 658-03 5 10 = 2,4 - 14,0 mm 91-157 730-03 5 10 = 15,2 - 20,0 mm | $91-154\ 003-03$ $10] = 2,4 - 2.8\ mm$ $12] = 1,5\ mm; 2,0\ mm$ $10] = 3,2 - 13,2\ mm$ $91-154\ 005-03$ $10] = 3,2 - 13,2\ mm$ $12] = 2,0 - 3,5\ mm$ | $91-154 \ 003-03$ $10 = 2.4 - 2.8 \ mm$ $12 = 1.5 \ mm; 2.0 \ mm$ $10 = 3.2 - 13.2 \ mm$ $91-154 \ 005-03$ $10 = 3.2 - 13.2 \ mm$ $12 = 2.0 - 3.5 \ mm$ | |
| Bandtrommel Tape reel Tambour-dérouleur Tambor portacintas | 91-040 207-70/995 | 91-040 207-70/995 | | | |
| | | | | | |

Unterklassen-Übersicht Table des sous-classes Tabla de subclases Table of subclasses Unterklasse Subclass -748/26-113/02 (-900/..) -748/26-113/02 (-900/..) Sous-classe -748/26-6/01 (-900/..) -748/26-6/01 (-900/..) Subclase Für allgemeine Näharbeiten mittels Standardteilesatz. Die Maschine ist mit Walzentransport-Einrichtung ausgestattet. Für allgemeine Näharbeiten mittels Standardteilesatz. Die Maschine ist mit Walzentransport-Einrichtung Arbeitsgang ausgestattet. Operation Opération For general sewing operations with standard part set. The machine is equipped with puller feed. For general sewing operations with standard part set. The machine is Operacion equipped with puller feed. Pour les coutures d'utilité courante par Pour les coutures d'utilité courante par jeu de pièces standard. La machine jeu de pièces standard. La machine est équipée d'un puller est équipée d'un puller Para trabajos de costura en general mediante juego de piezas estándard. Para trabajos de costura en general mediante juego de piezas estándard. La máquina va equipada con un puller. La máquina va equipada con un puller. Ausführung Model CN BN CN BN Version Tipo de máquina Nadelabstand in mm Needle gauge in mm Ecartement des aiguilles 2,4 - 13,2 2.4 - 13.2 4.0 - 14.0 4,0 - 14,0 en mm Distancia entre agujas en mm 91-176 068-93 91-176 068-93 10 = 2,4 - 4,0 mm Nadelhalter 10/2 10 = 4,0 mm 91-710 004-93 91-710 004-93 91-172 590-93 91-172 590-93 Needle holder Pince-aiguille 10 = 4,8 - 7,2 mm 10 = 4,8 - 7,2 mm Portaaquias 91-172 840-93 91-172 840-93 10 = 8,0 - 14,0 mm 10 = 8,0 - 13,2 mm Stoffschieber 4 10/1 Feed dog 10/2 91-059 785-04 91-059 785-04 91-059 313-04 91-059 313-04 Griffe Transportador inferior Stichplatte 4 10/1 10/2 Needle plate 12/2 91-150 219-04 91-150 219-04 91-150 120-04 91-150 120-04 12 = 1,5 - 3,5 mm 12 = 1,5 - 3,5 mm Plaque à aiguile Placa de aguja 91-154 387-03 91-154 387-03 $\begin{array}{r} 10 = 2,4 - 2,8 \text{ mm} \\ \hline 10 = 2,4 - 2,8 \text{ mm} \\ \hline 12 = 1.5 \text{ mm}; 2,0 \text{ mm} \\ \hline 10 = 3,2 - 13,2 \text{ mm} \\ \hline 12 = 1,5 \text{ mm} \end{array}$ 10 = 2,4 - 2,8 mm $\frac{12}{10} = 1,5 \text{ mm}; 2,0 \text{ mm}$ $\frac{10}{10} = 3,2 - 13,2 \text{ mm}$ $\frac{12}{12} = 1,5 \text{ mm}$ Nahfuß 4 10/2 12/2 Presser foot 91-460 804-03 91-460 804-03 Pied presseur

91-154 389-03

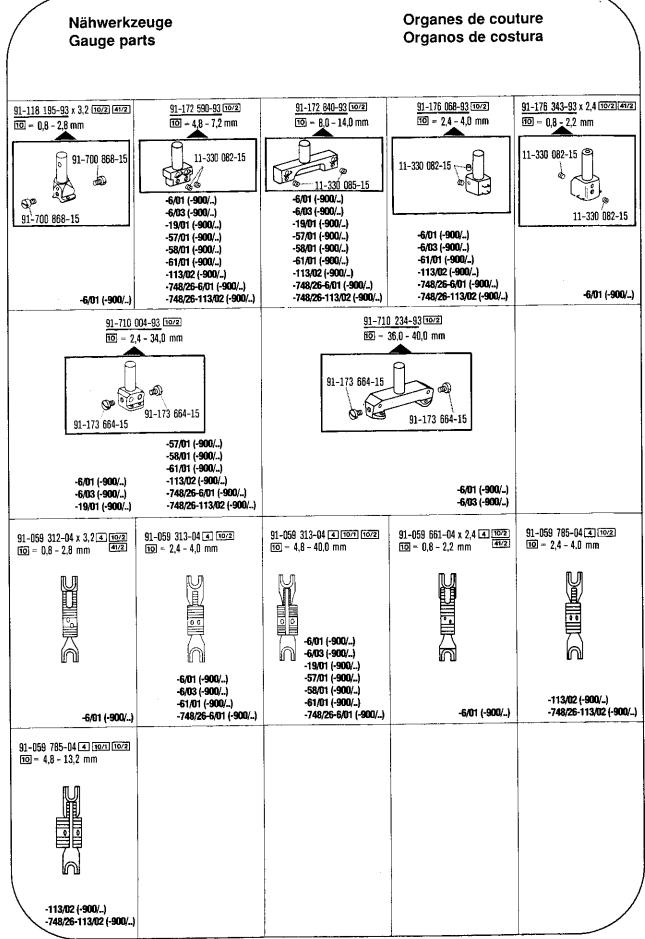
10 = 3,2 - 13,2 mm12 = 2,0 - 3,5 mm

91-154 389-03

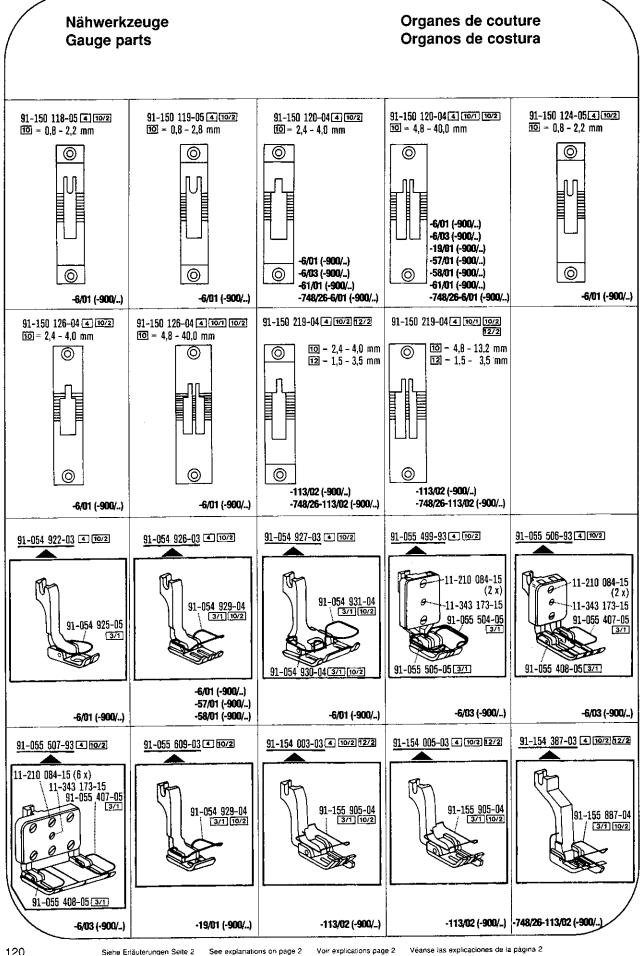
10 = 3,2 - 13,2 mm 12 = 2,0 - 3,5 mm

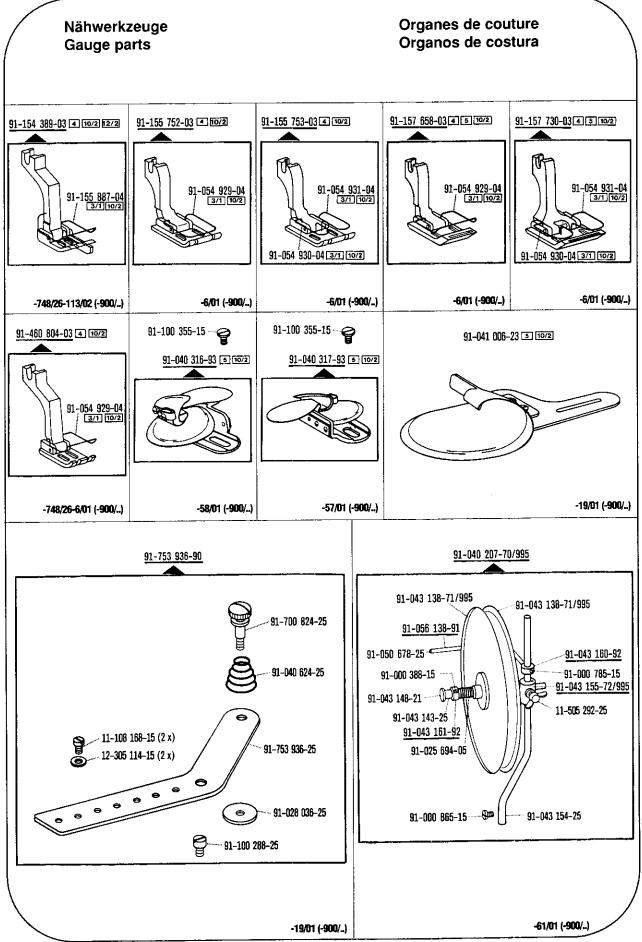
Pie prensatelas

Siehe Erläuterungen Seite 2 See explanations on page 2 Voir explications page 2 Véanse las explicaciones de la página 2 From the library of: Superior Sewing Machine & Supply LLC



From the library of: Superior Sewing Machine & Supply LLC





Siehe Erläuterungen Seite 2 See explanations on page 2 Voir explications page 2 Véanse tas explicaciones de la página 2 From the library of: Superior Sewing Machine & Supply LLC